



OPTIMICE EL CORTE EN LA PUNZONADORA

EL PROBLEMA:

Las herramientas de corte son caras y los clientes las necesitan en la mayoría de procesos de punzonado. Utilizados todos los días al 100%, el útil de corte debe soportar punzonados parciales, con cargas laterales, punzonar a alta velocidad y muchos tipos de materiales y espesores, y sin poder fallar. El Útil de Corte impacta directamente en la calidad y en el coste de procesos posteriores como el desbarbado, el plegado o el montaje. Disponer de una gran duración del útil de corte, contribuirá positivamente en la línea de producción y mejorará los procesos de punzonado, siempre.

LA SOLUCIÓN DE MATE:

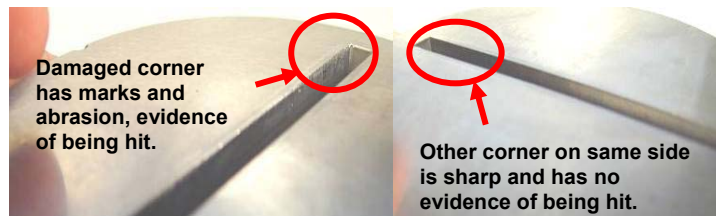
Obtener el máximo rendimiento con su Herramienta de Corte, puede reducir drásticamente los costes en herramientas e incrementar los procesos productivos. A continuación les daremos unos consejos para incrementar el rendimiento de sus Utilajes de Corte.



Above: Mate's Xcel™ Fully-Guided Slitting System for Strippit Style Thin Turret punch presses.

CONSEJOS:

- La vida del Útil de Corte será mayor si el punzón incide en el centro de la matriz. Esto requiere que la máquina esté en buenas condiciones y tenga una precisa alineación. La desalineación angular es el mayor problema para útiles largos, como los de Corte, donde es visible el desgaste en las zonas del punzón y la matriz. El desgaste en el PortaPunzón, alojamiento de la matriz y chavetas de localización, también acortan la vida del utilaje.
- Útiles de Corte Fully Guided aumentan la vida de punzón y matriz, por la precisa posición del punzón y penetrar en el centro de la matriz, especialmente en punzonados parciales. Esto permite a la punzonadora trabajar a máxima velocidad y la calidad de las piezas mecanizadas será la mejor.
- Recuerde que el cálculo de fuerza de punzonado de los útiles es correcta cuando los útiles están afilados y la tolerancia de la matriz adecuada según el material a punzonar. Con útiles desalineados, aumenta la fuerza de punzonado; por eso es bueno limitar la fuerza de punzonado necesaria para el útil de corte al 80% de la capacidad de la punzonadora.
- Matrices y Pisadores rebajados para salvar la mordaza, normales en útiles de corte, tienen menor superficie y pueden marcar la chapa cuando se use con Porta-Punzones standard. La solución es utilizar los muelles Mate Ultra Light™ y Porta-Punzones Mate Ultra Light™ que permiten una reducida fuerza de pisado, la cual es regulable en las estacione Mate, C, D y E.



WORLDWIDE HEADQUARTERS

1295 Lund Boulevard
Anoka, MN 55303 USA
Phone 763.421.0230

EUROPEAN HEADQUARTERS

Gablonzer Str, 25
61440 Oberursel, Germany
+49.6171.8878.000

mate.com

MECOS IBERICA, S.L. mecos@mecos.es www.mecos.es T/934 740 771

SOLUTION BULLETIN



TIPOS DE UTILLAJE Y ESTACIONES DISPONIBLES:

- Ultra TEC[®] Fully-Guided (totalmente guiado) para estaciones C, D y E
- Ultra TEC[®] Fully-Guided (totalmente guiado) Salva-Mordazas para estaciones D y E
- Original Style Torreta Alta para estaciones C, D y E
- Murata Wiedemann Marathon[®] and Marathon Plus[™] Fully-Guided
- Trumpf LongLife[™] y Eurostyle[™] útiles de corte
- Strippit Style Xcel[™] Fully-Guided Torreta baja, estación 3½"

RESTRICCIONES DE MATERIAL U OTRAS :

- Contacte con nuestro agente especialista

OTROS PRODUCTOS MATE A CONSIDERAR:

- Mate Pilot[™] Herramientas de alineación de torreta y herramientas
- Mate EasySnap[™] para fácil separación de piezas punzonadas