



OPTIMICE EL CORTE EN LA PUNZONADORA

EL PROBLEMA:

Las herramientas de corte son caras y los clientes las necesitan en la mayoría de procesos de punzonado. Utilizados todos los días al 100%, el útil de corte debe soportar punzonados parciales, con cargas laterales, punzonar a alta velocidad y muchos tipos de materiales y espesores, y sin poder fallar. El Útil de Corte impacta directamente en la calidad y en el coste de procesos posteriores como el desbarbado, el plegado o el montaje. Disponer de una gran duración del útil de corte, contribuirá positivamente en la línea de producción y mejorará los procesos de punzonado, siempre.

LA SOLUCIÓN DE MATE:

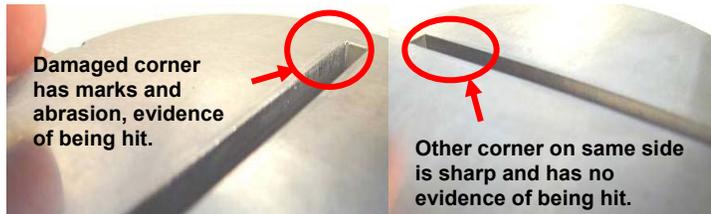
Obtener el máximo rendimiento con su Herramienta de Corte, puede reducir drásticamente los costes en herramientas e incrementar los procesos productivos. A continuación les daremos unos consejos para incrementar el rendimiento de sus Utilajes de Corte.



Above: Mate's Xcel™ Fully-Guided Slitting System for Strippit Style Thin Turret punch presses.

CONSEJOS:

- La vida del Útil de Corte será mayor si el punzón incide en el centro de la matriz. Esto requiere que la máquina esté en buenas condiciones y tenga una precisa alineación. La desalineación angular es el mayor problema para útiles largos, como los de Corte, donde es visible el desgaste en las zonas del punzón y la matriz. El desgaste en el PortaPunzón, alojamiento de la matriz y chavetas de localización, también acortan la vida del utilaje.
- Útiles de Corte Fully Guided aumentan la vida de punzón y matriz, por la precisa posición del punzón y penetrar en el centro de la matriz, especialmente en punzonados parciales. Esto permite a la punzonadora trabajar a máxima velocidad y la calidad de las piezas mecanizadas será la mejor.
- Recuerde que el cálculo de fuerza de punzonado de los útiles es correcta cuando los útiles están afilados y la tolerancia de la matriz adecuada según el material a punzonar. Con útiles desalineados, aumenta la fuerza de punzonado; por eso es bueno limitar la fuerza de punzonado necesaria para el útil de corte al 80% de la capacidad de la punzonadora.
- Matrices y Pisadores rebajados para salvar la mordaza, normales en útiles de corte, tienen menor superficie y pueden marcar la chapa cuando se use con Porta-Punzones standard. La solución es utilizar los muelles Mate Ultra Light™ y Porta-Punzones Mate Ultra Light™ que permiten una reducida fuerza de pisado, la cual es regulable en las estacione Mate, C, D y E.



Damaged corner has marks and abrasion, evidence of being hit.

Other corner on same side is sharp and has no evidence of being hit.

WORLDWIDE HEADQUARTERS

1295 Lund Boulevard
Anoka, MN 55303 USA
Phone 763.421.0230

EUROPEAN HEADQUARTERS

Gablonzer Str, 25
61440 Oberursel, Germany
+49.6171.8878.000

mate.com

MECOS IBERICA, S.L. mecos@mecos.es www.mecos.es T/934 740 771

SOLUTION BULLETIN



TIPOS DE UTILLAJE Y ESTACIONES DISPONIBLES:

- Ultra TEC[®] Fully-Guided (totalmente guiado) para estaciones C, D y E
- Ultra TEC[®] Fully-Guided (totalmente guiado) Salva-Mordazas para estaciones D y E
- Original Style Torreta Alta para estaciones C, D y E
- Murata Wiedemann Marathon[®] and Marathon Plus[™] Fully-Guided
- Trumpf LongLife[™] y Eurostyle[™] útiles de corte
- Strippit Style Xcel[™] Fully-Guided Torreta baja, estación 3½"

RESTRICCIONES DE MATERIAL U OTRAS :

- Contacte con nuestro agente especialista

OTROS PRODUCTOS MATE A CONSIDERAR:

- Mate Pilot[™] Herramientas de alineación de torreta y herramientas
- Mate EasySnap[™] para fácil separación de piezas punzonadas