



Aluminio



Acero Inoxidable



Hierro



Piezas pequeñas

DATOS TÉCNICOS

Características:

- Unidad del disco de 0,75 kW con inverter para variación de velocidad
- Cabezal rotativo con pin de bloqueo y muelles adicionales para evitar vibraciones
- Parada automática del motor cuando el cabezal se gira
- Brazo articulado robusto con compensación de peso y frenos neumáticos
- Mesa de 1400 x 800 mm con tapete grip especial de alta adherencia para procesar piezas reducidas (desde diámetro 20 mm)
- Mesa con agujeros para recogida del polvo en el cajón extraíble inferior
- Pre-conexión de diámetro 120 m para sistema de extracción de polvo. El extractor no siempre es necesario, dependerá del tipo de aplicación de desbarbado.
- 400V, 50Hz, 3F, CE

Opcionales:

- Selección de los discos de desbarbado, redondeo de cantos o acabado
- Sistema adecuado de aspiración de polvo para hierro, inoxidable o aluminio. PRECAUCIÓN: El sistema de aspiración se debe elegir en función del material a procesar (peligro de explosión). Como la SwingGrinder está equipada con tapete de alta adherencia, no necesita mesa con sistema de vacío

Pruebe la SwingGrinder usted mismo!

Descubra la facilidad y excepcionales resultados para desbarbado y redondeo en nuestro showroom en Barcelona. Le rogamos nos contacte para más detalles.



Mecos Ibérica, s.l.
Albert Einstein, nº6
08940 Cornellá-Barcelona
Tel. 934 740 771
mecos@mecos.es
www.mecos.es

SwingGrinder

Máquina de Desbarbado y Redondeo de Cantos para piezas metálicas



Para chapa cortada a láser, punzonada y cortada a plasma

Para chapa plana, galvanizados y piezas en 3D (embuticiones)

Para hierro, inoxidable, aluminio...



La Original SwingGrinder de Loewer

Amortización rápida y directa para procesos de desbarbado

Hasta ahora, realmente había dos métodos para desbarbar piezas cortadas a láser o punzonadas, manualmente con máquinas portátiles o a través de máquinas automáticas muy costosas. La Loewer SwingGrinder ofrece una tercera alternativa. El cabezal de desbarbado está compuesto de dos discos y montado sobre un brazo articulado equipado con un equipo de compensación de peso. La unidad de desbarbado se desliza fácilmente sobre la pieza y la presión se ejerce desde arriba. Los cantos internos y exteriores de la pieza se procesan eficientemente desde todos los ángulos y direcciones. El cabezal de desbarbado puede rotar 180°, de manera muy rápida cambiamos de desbarbado al redondeo de cantos, y al contrario. La mesa dispone de un grip antideslizante que previene el movimiento de la chapa. Cuando desbarba desde arriba, las piezas son empujadas contra el tapete grip, lo que permite trabajar piezas de muy reducidas dimensiones.

Ingeniería de diseño para facilitar el trabajo



PRINCIPALES VENTAJAS

- **Proceso veloz:** La unidad se desplaza y guía fácilmente por la chapa a desbarbar, ejerciendo una leve presión desde arriba. Los discos de diámetro 150 mm, permiten procesar un área grande en cada pasada.
- **Desbarbado/Redondeo de cantos:** El cabezal rotatorio está equipado con discos de desbarbado y de redondeo de cantos, permitiendo cambiar de útil en muy pocos segundos.
- **Diseño ergonómico:** La SwingGrinder es fácil de utilizar con el brazo giratorio y con compensación de peso.
- **Trabajando piezas reducidas:** Los discos siempre están en paralelo con la mesa, que está cubierta por un tapete grip de alto poder de adherencia, permitiendo que se puedan procesar piezas pequeñas.
- **Trabajos en hierro/acero inoxidable:** Con unas medidas de mesa de 1400x800 mm. Las piezas grandes se pueden trabajar eficientemente, bajando las protecciones laterales.
- **Trabajos en hierro/acero inoxidable:** Sólo cambiando los discos, podremos trabajar cualquier tipo de material.
- **Amortización rápida de la inversión:** Trabajando con la SwingGrinder, trabajaremos 3-4 veces más rápido que con procedimientos manuales. La inversión inicial, reducida y con un coste contenido, permite una amortización rápida.

LA SEGURIDAD

La SwingGrinder está equipada con los siguientes sistemas de seguridad:

- Motor protegido
- Parada automática del motor por rotación del cabezal
- Frenos neumáticos para bloqueo del brazo en cualquier posición cuando el motor no está en marcha
- Parada de emergencia fácilmente accesible
- Protección de vidrio acrílico en los discos

GAMA DE HERRAMIENTAS



El Disco-Blando se usa para desbarbar utilizando abrasivos standard con velcro. El abrasivo blando asegura un desbarbado bastante agresivo en los cantos sin tener que aplicar mucha fuerza en la superficie. El disco blando elimina rebabas fuertes en la parte interior y exterior de los cantos.



Para redondeo de cantos, se utiliza el Disco-Medio con abrasivo de tela y nylon. El disco produce un redondeo estético en los cantos internos y externos.



El Disco-Smart-Flex, es muy flexible y se usa para redondeo de piezas galvanizadas y para 3D con embuticiones prepunzonadas.

