



UN NUEVO MODELO DE NEGOCIO

MYSPOT





2 . Historia de la Tecnología de Soldadura por Puntos

- Desde que se desarrolló la tecnología de la soldadura por puntos, hace ya 100 años, no ha habido ningún tipo de desarrollo en la innovación de la misma.
- La tecnología en Soldadura por Puntos aporta ventajas en velocidad de producción y reducción de costes.



- La tecnología en Soldadura por Puntos se ha desarrollado de una manera muy importante en la INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL.



TOP
SECRET

Existe un Vacío Tecnológico entre la INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL y LA INDUSTRIA DEL METAL.



3. Transición en la Fabricación de Sistemas en la Industria del Metal

- **Tendencia del desarrollo tecnológico**

**Punzonadoras
Corte por Láser
Plegadoras**

**EN
ASCENSO**

– **Alto volumen de producción** → **Automatización**

– **Bajo volumen, otros procesos de producción** → **Soldadura Por Puntos Convencional**

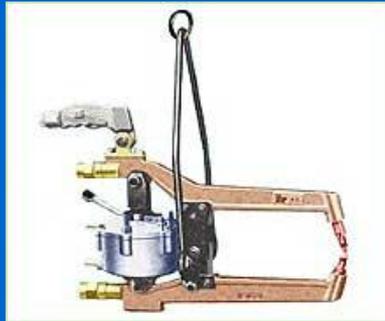
OBJETIVO de MYSPOT

**TODAVÍA
EN
PROCESO
LENTO**



4. Variación en Soldadura por Puntos convencional

A



B



C



TIPO		VENTAJA	DESVENTAJA
A	PISTOLA X, PISTOLA C	FÁCIL POSICIONAMIENTO	PESADA
B	FUNCIONA- MIENTO POR PEDAL	BARATO	PRESIÓN LIMITADA
C	FIJO	FÁCIL SOLDADO	OPERARIO NECESITA AGUANTAR O SOPORTAR LA PIEZA



5. MYSPOT



- 1) Fácil uso por brazos articulados.
 - Fácil operatividad
 - Mejora la producción
 - Llega a soldar puntos en profundidad.
- 2) Fuerza de presión creada por cilindro de aire.
 - El cilindro de aire crea presión constante automáticamente.
- 3) Electrodo inferior tipo Mesa.
 - Las piezas se pueden apoyar sobre la mesa electrodo.
 - Reduce marcas en el lado de mesa.
- 4) Primero hay que situar el electrodo superior sobre el punto a soldar.
 - Reduce o elimina fracturas en las extremidades.

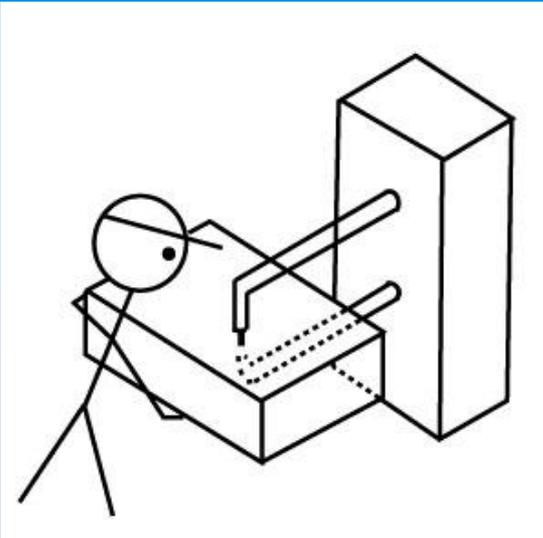


6. Ventajas de MYSPOT

Artículo	MYSPOT	Soldadora de Puntos Convencional	Ventajas de MYSPOT
Soldar piezas de medida, pequeña y media.	Situar la pieza sobre la mesa	Aguantar la pieza con las manos	Reduce lesiones, la calidad es constante
Soldar piezas de gran dimensión	Sólo se necesita una persona	Más personas para aguantar la pieza	Ahorro en Personal
Operario cualificado	No necesario	Necesario	Ahorro en el coste del operario
Estabilidad del Producto	Estable (sobre la mesa)	No estable (soporte a mano)	Calidad de Producto
Apariencia superficial del producto	No hay marcas en lado de la mesa	Marcas en ambas caras	Calidad de Producto
Tratamientos posteriores	Desbarbar si el cliente lo necesita	Es necesario Enmasillar y Pulir	Calidad de Producto, Ahorro en trabajo

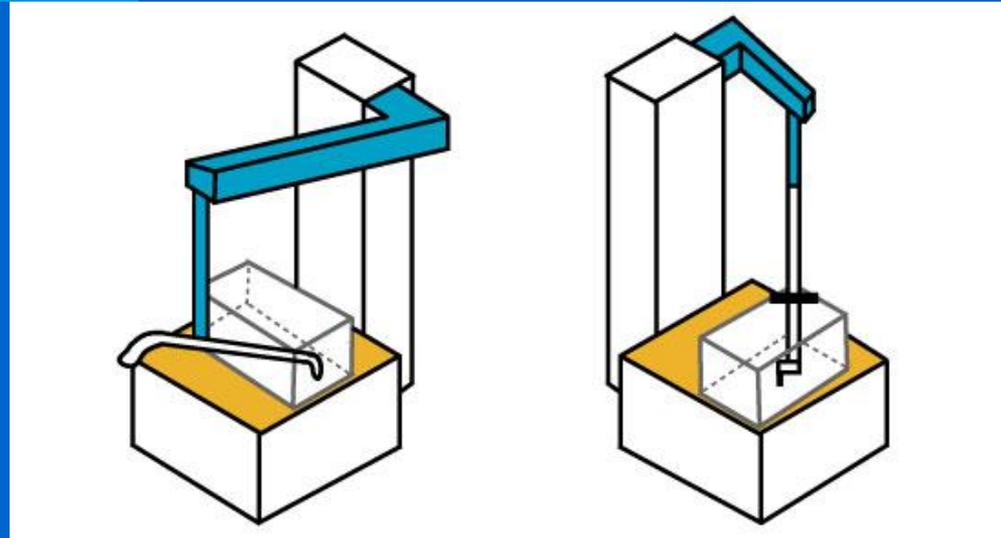


7-1 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS CONVENCIONAL:

El operario debe aguantar la pieza durante el proceso de soldadura. Frecuentemente se necesitan complejos utillajes.

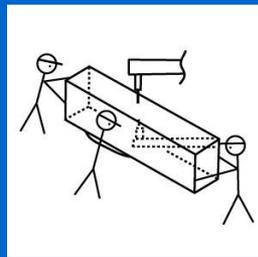
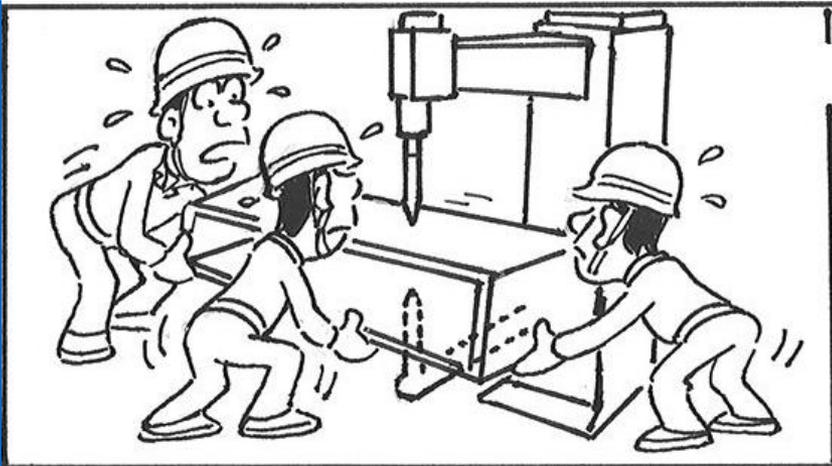


MYSPOT:

El electrodo inferior es una mesa de cobre, que soporta las piezas. El operario no necesita aguantar la pieza. Utillajes especiales se pueden reducir o eliminar completamente.

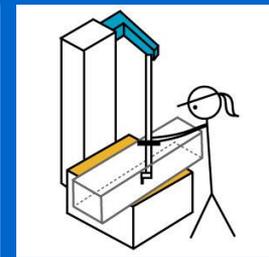
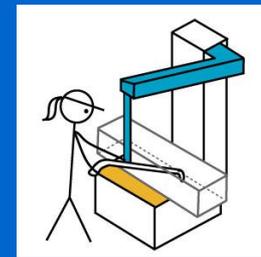
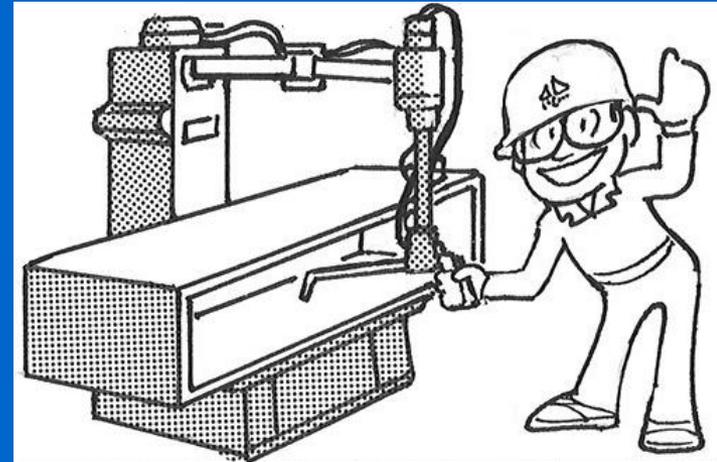


7-2 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS
CONVENCIONAL:

Piezas voluminosas o de gran longitud
necesita varios operarios para aguantarlas.

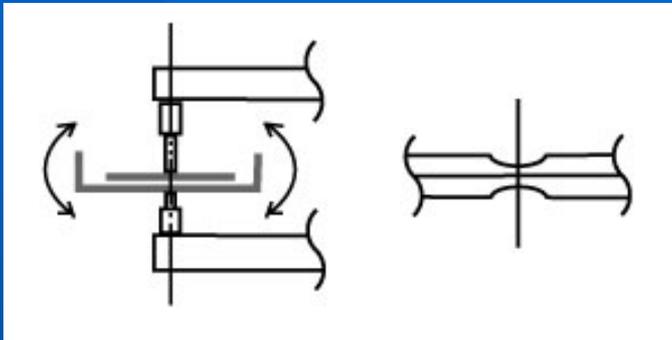


MYSPOT:

No requiere aguantar las piezas.

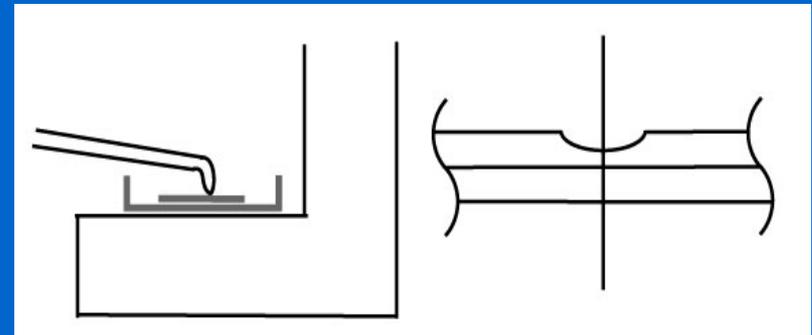


7-3 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS CONVENCIONAL:

A veces es difícil mantener la pieza plana, lo que causa imprecisión y puntos de soldadura inconsistentes.

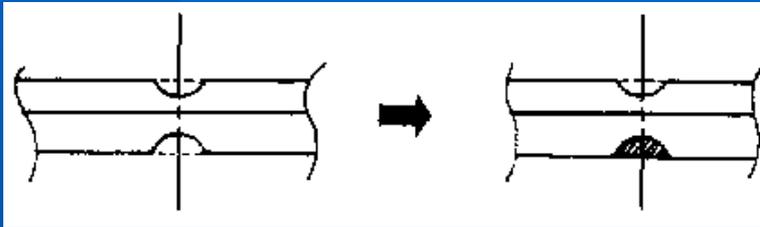


MYSPOT:

La mesa plana mantiene la pieza nivelada. Permite precisión y alta calidad con puntos de soldadura consistentes.

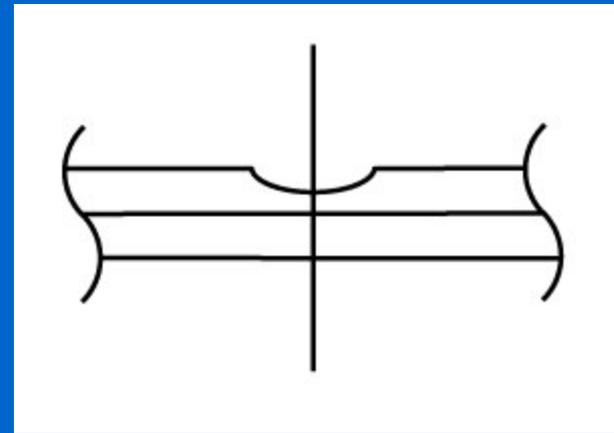


7-4 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS CONVENCIONAL:

Crea marcas en los dos lados, requiere posteriores operaciones de acabado, como enmasillado y pulido.

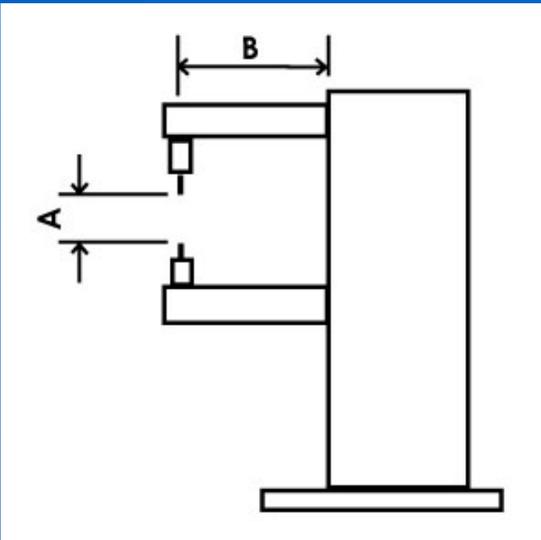


MYSPOT:

No produce marcas en el lado de la mesa. El acabado se reduce considerablemente o queda totalmente eliminado, dependiendo de la aplicación.

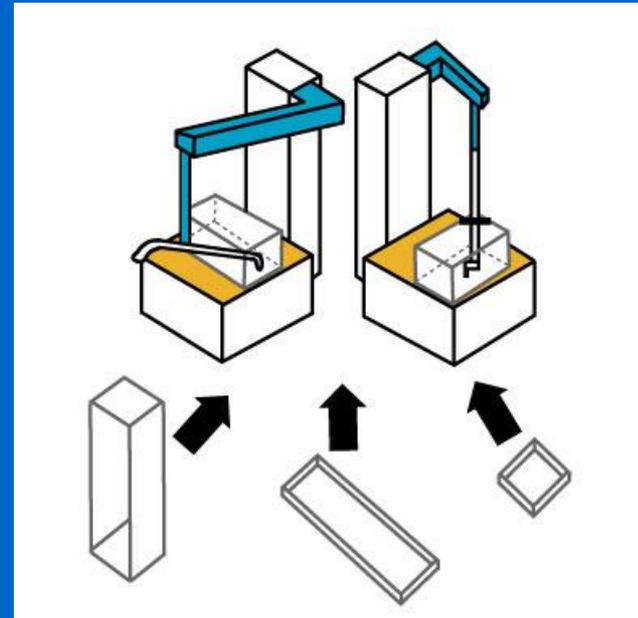


7-5 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS
CONVENCIONAL:

Aplicaciones limitadas por la
apertura ("A") y la longitud de brazos
("B").



MYSPOT:

El diseño básico permite una gran
flexibilidad en muchas
aplicaciones.

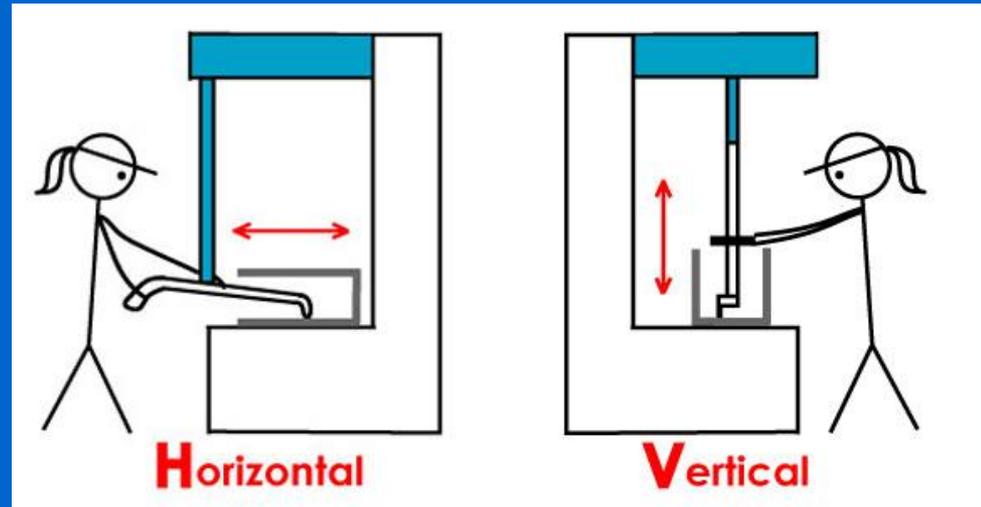


7-6 Beneficios con MYSPOT



SOLDADURA DE PUNTOS CONVENCIONAL:

Causa fatiga física y mental. Se requiere habilidad para conseguir un punto preciso y consistente.

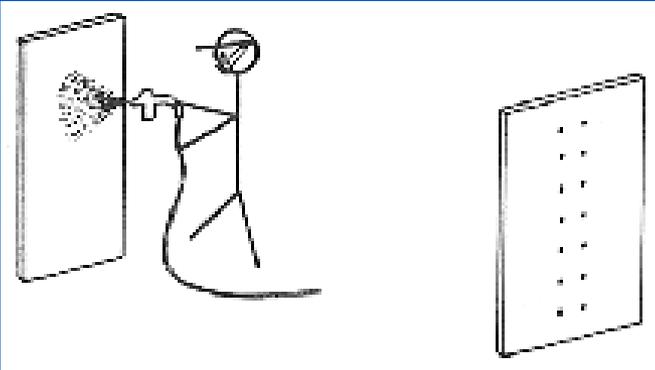


MYSPOT:

El operario no necesita aguantar la pieza. No se requiere especial habilidad para conseguir puntos de alta calidad y precisos.

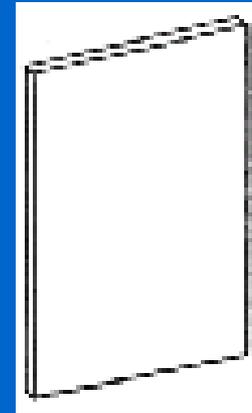


7-7 Beneficios con MYSPOT



SOLDADORA DE PUNTOS CONVENCIONAL:

Se necesita enmasillar y pulir antes de pintar.



MYSPOT:

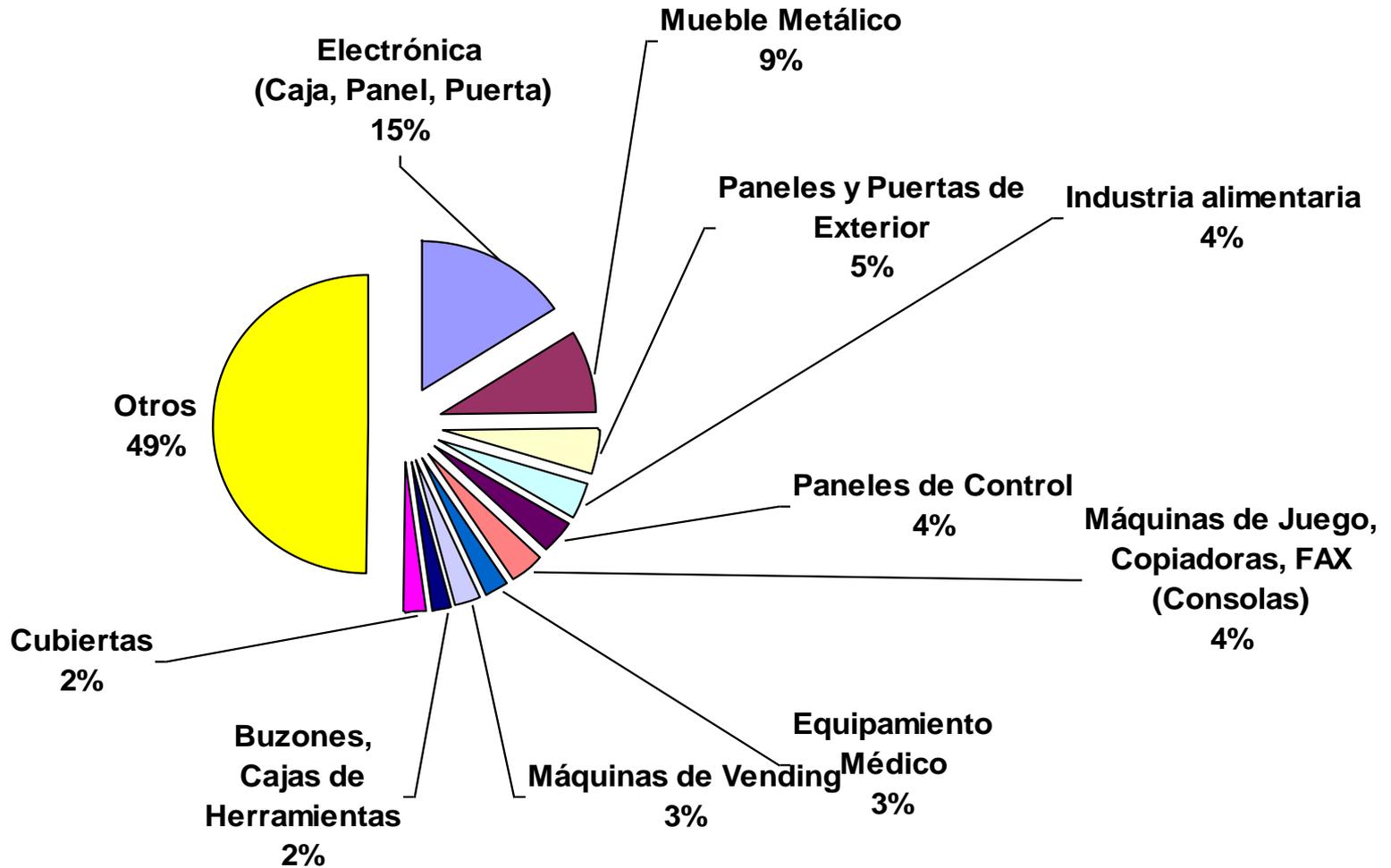
No necesita enmasillado.

Reduce o elimina el pulido antes de pintar.



8. Mercado de MYSPOT en Japón (Top 10)

Sales Ratio: Top 10 (%)





9. Aplicaciones de MYSPO



BUZONES



COMPRESORES



INDUSTRIA ALIMENTARIA



MÁQUINAS VENDING PANELES Y CONTROLES



CARTELES



EXTINTORES



TARJETA PRE-PAGO EXPENDEDOR



CPU



MUEBLE METÁLICO



TICKETING



CABINAS DE TRACTOR



MÁQUINAS DE JUEGOS



COCINAS





10. Razones de por qué hay 1500 unidades vendidas de MYSPOT

- Mejora en la Calidad de Soldadura
 - Mejora de la Productividad
 - Se adapta a series pequeñas y a procesos mixtos.
- Reducción de Costes
 - Ahorro en los procesos de trabajo
 - No requiere personal cualificado
 - Se Reducen trabajos posteriores
- Mejora Medioambiental
 - No hay proyecciones
 - Menos gases tóxicos
 - No se debe enmasillar y pulir

**REDUCCIÓN
TOTAL DE
COSTES**

CON

ALTA CALIDAD



11. Por qué los clientes escogen MYSPOT

HECHOS

- Soldadora de Puntos convencional: €3000 - €8000
- MYSPOT : €42000 - €80000

- Sólo ha habido evolución en maquinaria Hi-Tech en los últimos años.
- Se ha ignorado totalmente las operaciones manuales de soldadura por puntos.
- Las soldadoras de puntos convencionales no son lo suficientemente sofisticadas en comparación a las anteriores.
- Últimamente, la producción dedicada a maquinaria para procesos intermedios se ha focalizado en reducir los costes de la misma.
- Sólo MYSPOT puede mejorar la producción con una alta calidad.
- MYSPOT no requiere personal especializado

- El coste inicial es alto, pero lo recuperará en pocos años. Después de eso, sólo **AHORRARA EN COSTES**.
- Sólo MYSPOT puede mejorar **productividad** con **alta calidad**.
- La competencia entre nuestros clientes está siendo muy severa.
- Nuestros clientes están escogiendo MYSPOT para **sobrevivir** en la dura competencia de la industria del metal, en el mundo.

Reemplazando las soldadoras de puntos convencionales



12. Selección de 8 modelos para el mercado exterior

- **NK-21HE810-M** Transformador corriente alterna
- **NK-21HE810-M-D** Rectificador de corriente
- **NK-21V810-M-D** Rectificador de corriente
- **NK-21HEV810-M-D** Rectificador de corriente
- **NK-21HE810-M-AH4** Doble inverter
*SIN NORMA CE (AL5052 t2.0 x t2.0mm)
- **NK-03H100-15-D** Rectificador de corriente
- **NK-03V100-15-D** Rectificador de corriente
- **NK-03HV100-15-D** Rectificador de corriente
- **MODELOS - EZ** EasySetting® EasyTimer