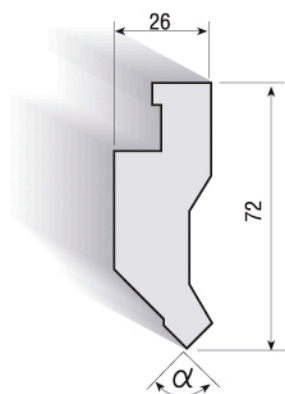


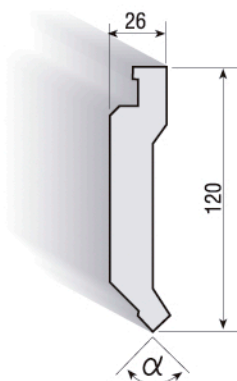


UTILLAJE DE PLEGADORA TIPO AJIAL

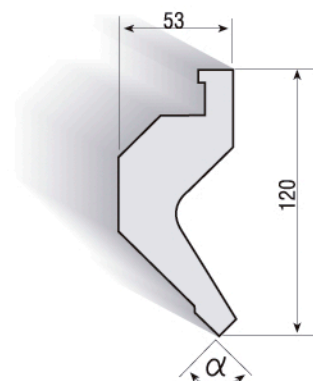
PUNZONES AJIAL



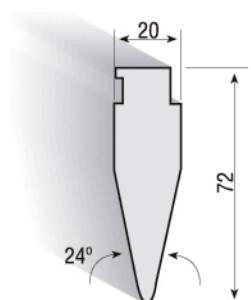
Código	α
14.411	90°
14.412	85°
1020 mm	
1020 mm fraccionado	



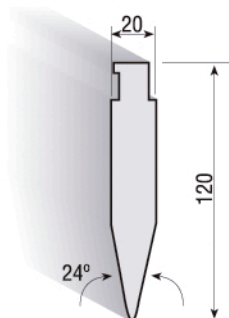
Código	α
14.715	90°
14.716	85°
1020 mm	
1020 mm fraccionado	



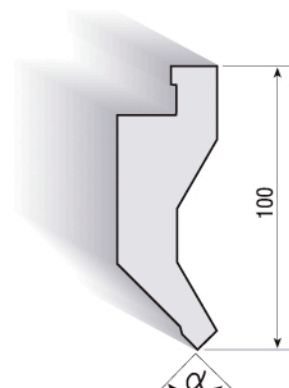
Código	α
14.515	90°
14.516	85°
1020 mm	
1020 mm fraccionado	



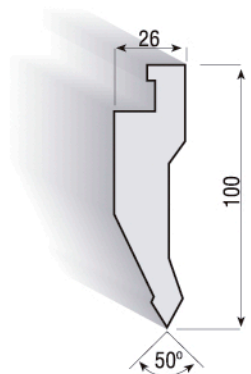
Código
14.418
1020 mm
1020 mm fraccionado



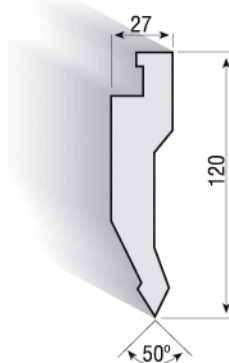
Código
14.526
1020 mm
1020 mm fraccionado



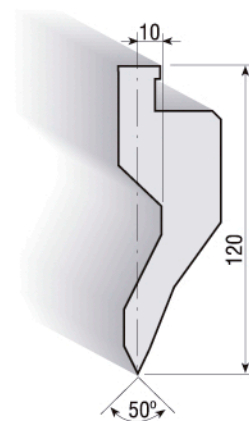
Código	α
14.401	90°
14.402	85°
1020 mm	
1020 mm fraccionado	



Código
14.696
1020 mm
1020 mm fraccionado

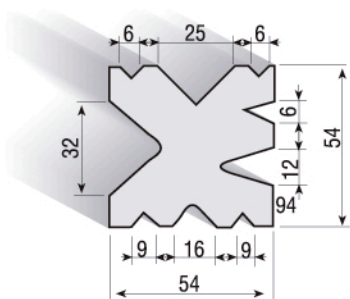


Código
14.697
1020 mm
1020 mm fraccionado

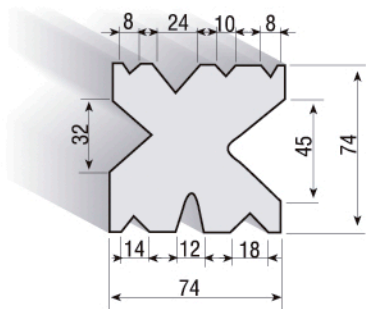


Código
14.705
1020 mm
1020 mm fraccionado

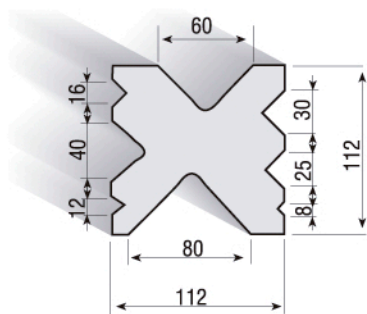
MATRICES AJIAL



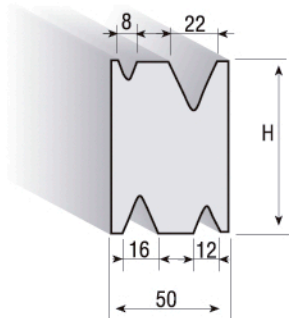
Código
14.319



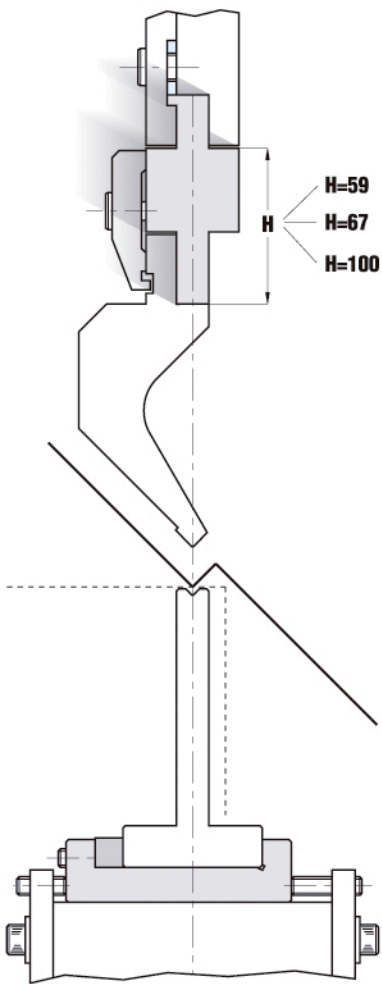
Código
14.318



Código
14.518

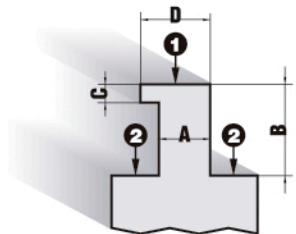


Código	H
14.767	54

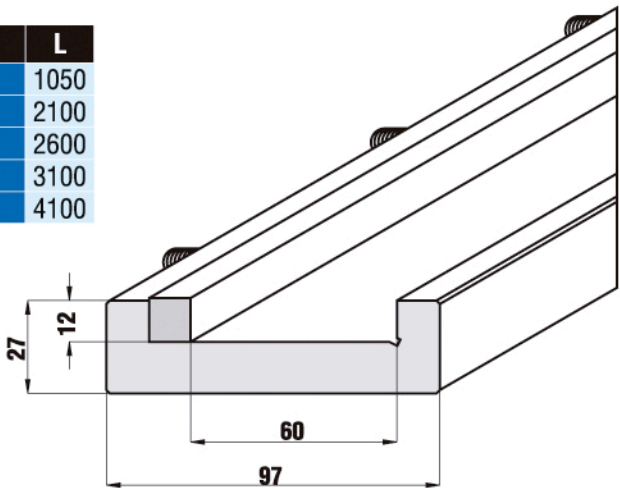


INDICAR COTAS DE AMARRE
Y PUNTO DE PRESIÓN

	1	2
A =		
B =		
C =		
D =		

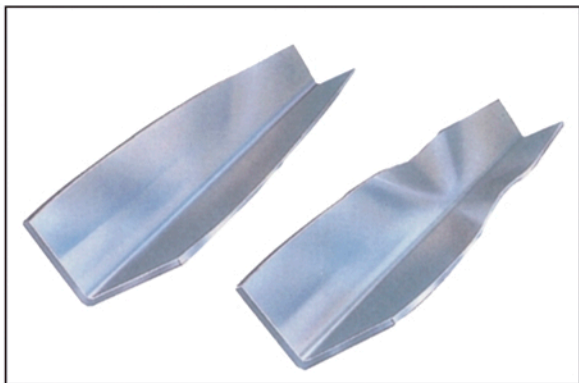


Código	L
60.720	1050
60.680	2100
60.681	2600
60.682	3100
60.683	4100



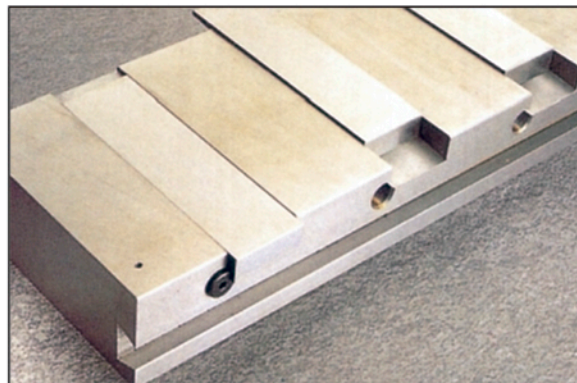
COMPENSACIÓN DE FLEXIONES

FUNCIONAMIENTO



Las exigencias de plegado de piezas de chapa requieren una mayor precisión de los perfiles doblados, siendo necesario por tanto mantener el ángulo de plegado en toda la longitud del perfil.

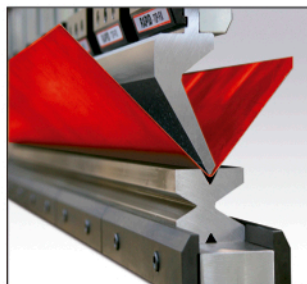
Durante el plegado se producen unas flexiones naturales entre la trancha superior y la inferior de la máquina, lo cual produce una variación de la penetración del punzón en la matriz, y esto obliga al operario a compensar estas flexiones.



La compensación de las flexiones está regulada por unas cuñas cónicas, situadas en sentido longitudinal.

El gran beneficio de dicha mesa nos viene dado por la precisión obtenida en el plegado y los bajísimos tiempos de preparación.

Adaptable a todo tipo de plegadoras.



Sus datos de carácter personal forman parte de nuestro fichero, de conformidad con lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/99, con la finalidad de poder proceder al envío de publicidad de nuestros productos. Los destinatarios de esta información únicamente serán los departamentos en los que se organiza MECOS IBERICA, S.L. (Responsable del Fichero), y entes colaboradores oportunos para el desempeño de sus atribuciones y objeto social (que únicamente acceden a los datos en los términos del art. 12 LOPD, sin que ello comporte en ningún caso una comunicación de los datos), así como la cesión a los estamentos oficiales públicos y privados que lo exijan por Ley. Si lo desea podrá ejercer su derecho de acceso, rectificación, cancelación y oposición, comunicándolo a MECOS IBERICA, S.L., Departamento de Atención al afectado C/ Albert Einstein nº6, 08940 Cornellá de Llobregat - Barcelona.

MECOS
DEFORMACIÓN DEL METAL

C/ Albert Einstein nº6 · 08940 Cornellá (Barcelona)
Tel. +34 934 740 771 Fax +34 934 740 831
Web: www.mecos.es | E-mail: mecos@mecos.es