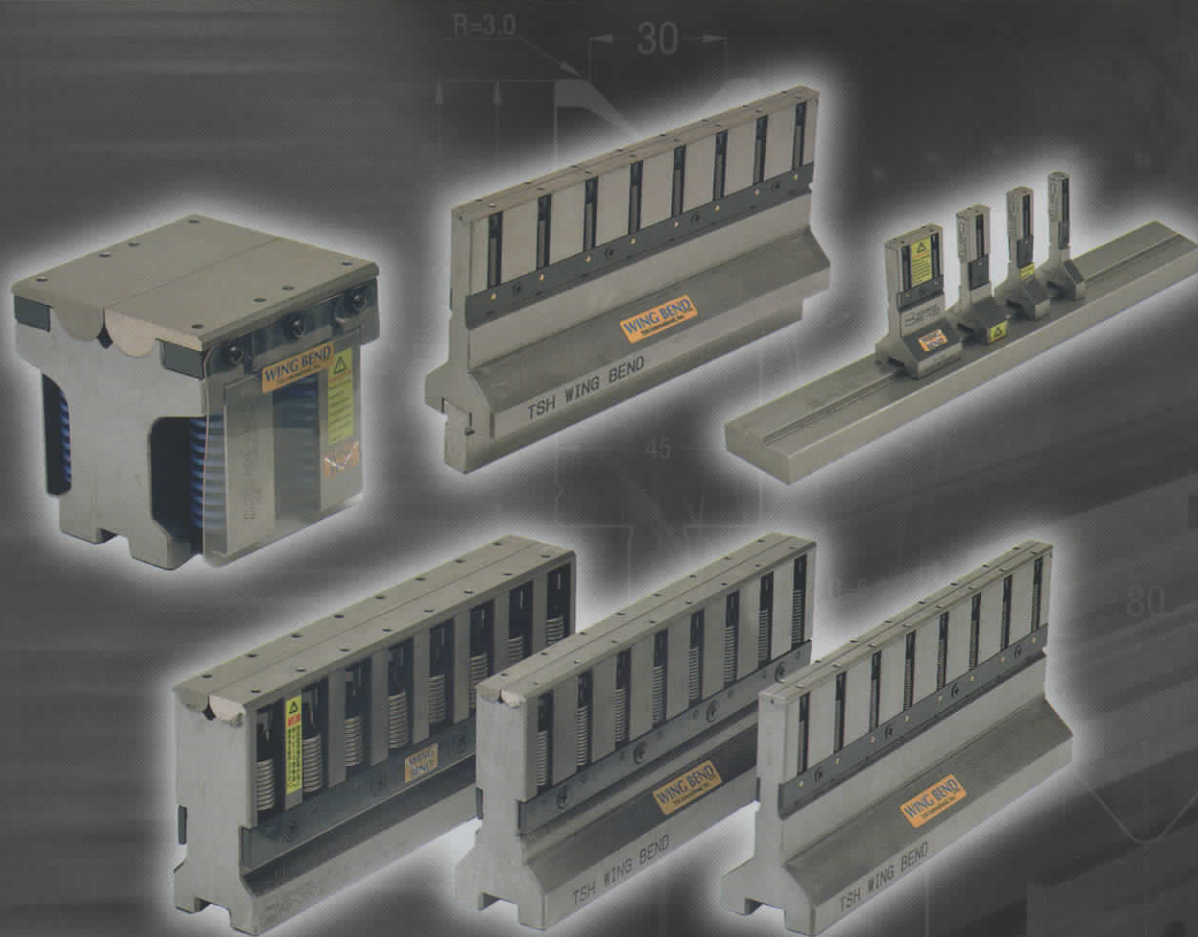
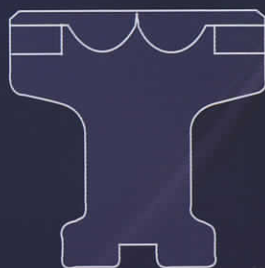
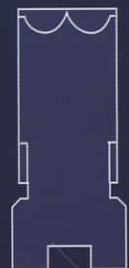
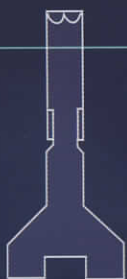
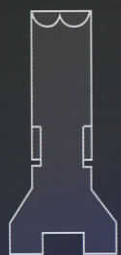




UTILLAJE DE PLEGADORA WING BEND

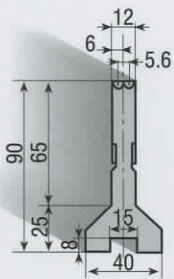


UTILLAJE "WING BEND"



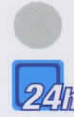
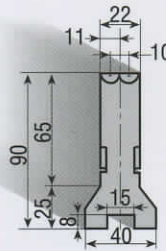
UTILLAJE "WING BEND"

MATRIZ MECOS SISTEMA "WING BEND"
para $e=0,5 - 1,2$ mm



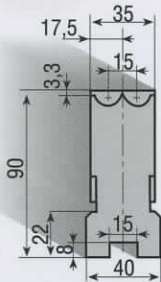
Código
600.120
50 mm
100 mm
200 mm
90 mm fraccionado

MATRIZ MECOS SISTEMA "WING BEND"
para $e=0,5 - 2,3$ mm



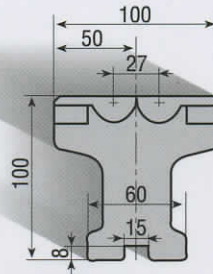
Código
600.230
50 mm
100 mm
200 mm
90 mm fraccionado

MATRIZ MECOS SISTEMA "WING BEND"
para $e=0,5 - 3,5$ mm



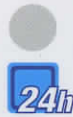
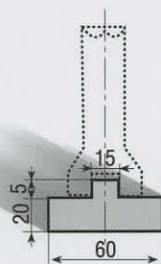
Código
600.350
50 mm
100 mm
200 mm

MATRIZ MECOS SISTEMA "WING BEND"
para $e=0,5 - 6,5$ mm



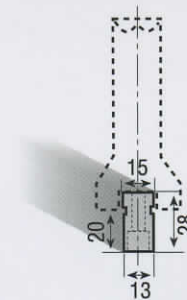
Código
600.650
50 mm
100 mm
200 mm

SOPORTE PARA MATRICES MECOS
SISTEMA "WING BEND"

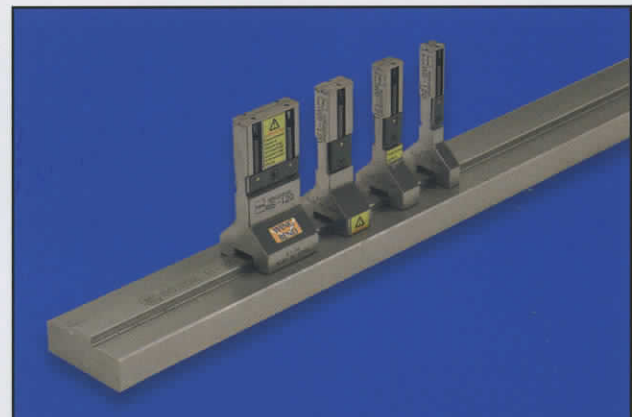


Código
600.102
500 mm
1000 mm

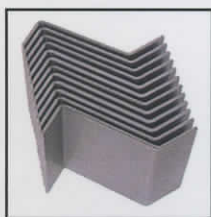
SOPORTE "WILA" PARA MATRICES MECOS
SISTEMA "WING BEND"



Código
600.103
50 mm
100 mm
200 mm
90 mm fraccionado



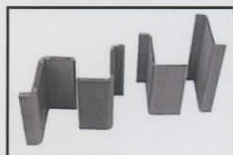
UTILLAJE "WING BEND"



TODOS LOS ÁNGULOS SALEN IGUALES



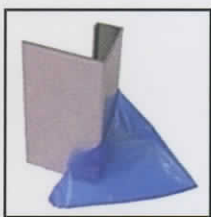
PRELACADOS Y SUPERFICIES DELICADAS



ALAS PEQUEÑAS DE PLEGADO



RADIOS GRANDES EN PASOS PEQUEÑOS



MATERIALES PROTEGIDOS CON PLÁSTICO



TALADROS CERCA DE LA LÍNEA DE PLEGADO SIN DEFORMACIONES

VENTAJAS

- WING BEND PERMITE PLEGAR ALAS MUY ESTRECHAS, QUE NO SE PUEDEN REALIZAR CON ÚTILES CONVENCIONALES
- DURANTE LA EJECUCIÓN DE LA PIEZA, LOS AGUJEROS CERCANOS A LA LÍNEA DE PLEGADO, NO SE DEFORMAN
- LAS EMBUTICIONES CERCANAS A LA LÍNEA DE PLEGADO NO SE DEFORMAN USANDO WING BEND
- REDUCCIÓN DE COSTES EN UTILLAJES Y LA MANIPULACIÓN DE LOS MISMOS
- UTILIZANDO WING BEND, LOS TIEMPOS DE PREPARACIÓN SE REDUCEN DRÁSTICAMENTE
- ELIMINACIÓN DE MARCAS EN MATERIALES DELICADOS, COMO ALUMINIO, ACERO INOXIDABLE, MATERIALES TRATADOS
- ÁNGULOS SIEMPRE IGUALES Y PRECISOS
- MUY ALTA PRECISIÓN EN LA FABRICACIÓN DEL UTILLAJE

SI DESEA MÁS INFORMACIÓN O UNA DEMOSTRACIÓN, CONTACTE CON NOSOTROS

UTILLAJE WING BEND

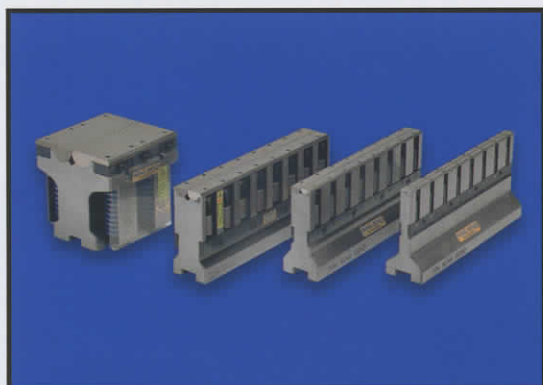
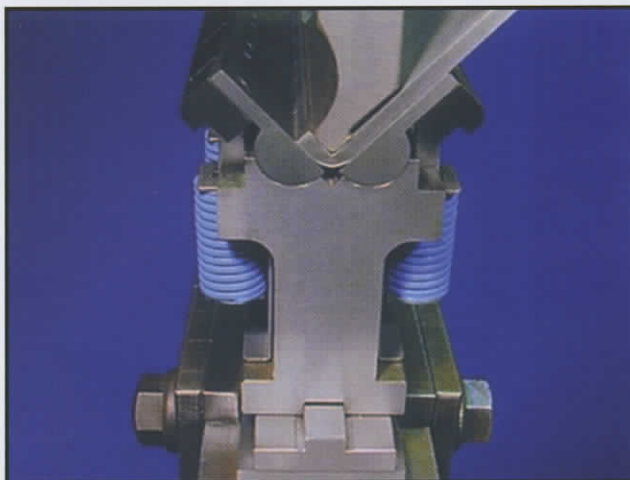
Las matrices "Wing Bend" son la solución óptima para obtener los plegados deseados.

Las matrices "Bing Bend" son ideales para espesores hasta 6,5 mm y se fabrican en longitudes de 50, 100 y 200 mm, además de fraccionadas de 90 mm.

En plegados de 180° a 90°, la precisión y la repetitividad están garantizadas.

Las "Wing Bend" aseguran un mayor rendimiento respecto a las matrices standar del 70%.

SISTEMA "WING BEND"



Cambio rápido de matrices gracias a los sistemas de guiado centrados.

El cuerpo de la matriz se fabrica en acero 34CrMo4 con una resistencia de 900 - 1.100 N/mm².

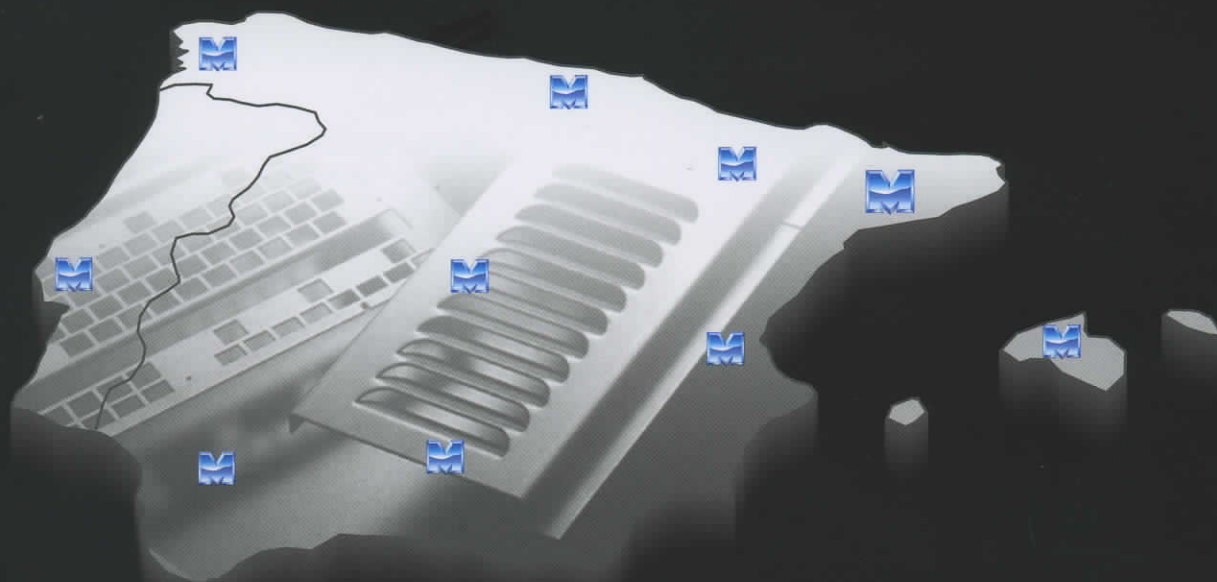
El propio útil de plegado se fabrica en acero C60E con una resistencia de 800-950 n/mm² y templado a 55 HRC.

Código
61.650
61.350
61.230
61.120

24h

PROCESO DE PLEGADO





Sus datos de carácter personal forman parte de nuestro fichero, de conformidad con lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/99, con la finalidad de poder proceder al envío de publicidad de nuestros productos. Los destinatarios de esta información únicamente serán los departamentos en los que se organiza MECOS IBERICA, S.L. (Responsable del Fichero), y entes colaboradores oportunos para el desempeño de sus atribuciones y objeto social (que únicamente acceden a los datos en los términos del art. 12 LOPD, sin que ello comporte en ningún caso una comunicación de los datos), así como la cesión a los estamentos oficiales públicos y privados que lo exijan por Ley. Si lo desea podrá ejercer su derecho de acceso, rectificación, cancelación y oposición, comunicándolo a MECOS IBERICA, S.L., Departamento de Atención al afectado Carretera de l'Hospitalet, 61, Cornellà de Llobregat, 08940 - Barcelona.

© Derechos de autor/Copyright by Art Gràfic S.L.



Ctra. de Hospitalet, 61 • 08940 CORNELLÀ (Barcelona) • Tels. 93 474 07 71 Fax 93 474 08 31
Web: www.mecos.es • E-mail: mecos@mecos.es