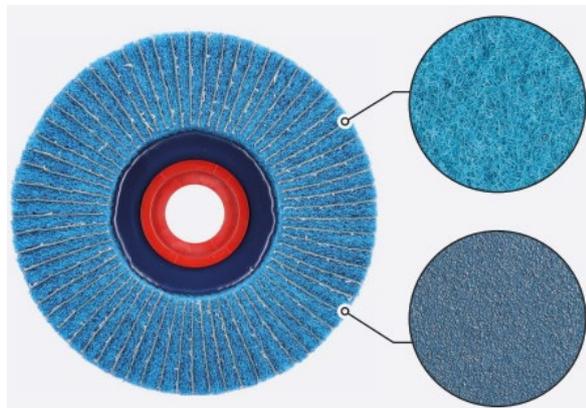


AZUL. El disco abrasivo azul y duro presiona la tela abrasiva de circonio muy fuertemente contra los bordes a desbarbar, lo que produce un fuerte redondeo de los bordes.

Fe/Inox/Al

Granos: 40-60-80-100-120



SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓

MARRÓN. Con el revestimiento abrasivo estándar, esta herramienta puede utilizarse para cualquier tipo de metal duro, incluso con un espectro de piezas cambiante.

Fe/Inox/Al

Granos: 40-60-80-100-120-150-180-240



SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓

DORADO. Ideal para desbarbar cantos exteriores de chapa. Una larga duración y un fuerte redondeo de cantos se consiguen gracias a un scotch extremadamente duro y resistente en combinación con el abrasivo.

Fe/Inox/Al

Granos: 60-80-100-120-150

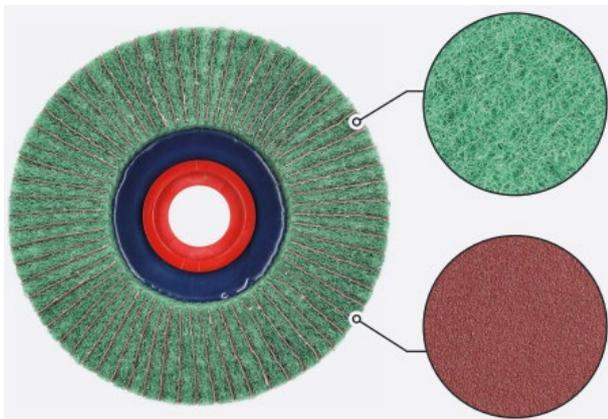


SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✗		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓

VERDE. El scotch blando se adapta perfectamente al contorno de la chapa y consigue un resultado de redondeo óptimo.

Galv.

Granos: 40-60-80-100-120-150-180-240

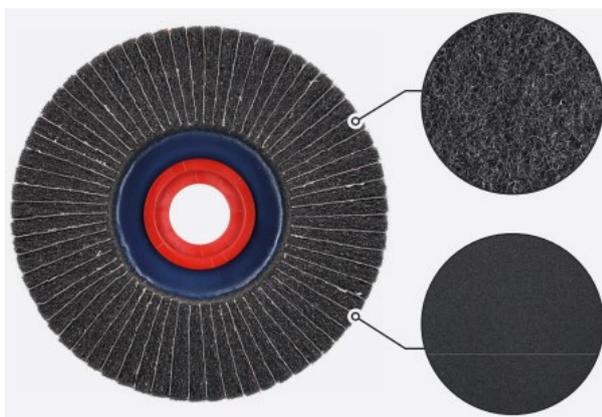


SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓

GRIS. Especialmente en componentes de aluminio y plástico, el refrentado con grano de carburo de silicio consigue un redondeo de cantos muy bueno.

Al/plástico/Inox/Metales duros

Granos: 40-60-80-100-120-150-200-220-240-320-400

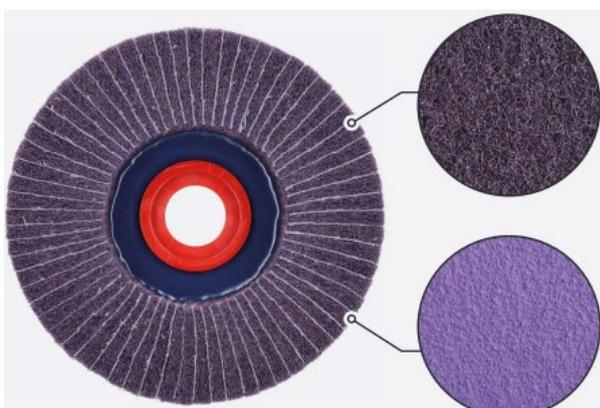


SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓

MORADO. En esta edición se utiliza tela abrasiva cerámica. Tiene la mayor agresividad y se utiliza principalmente para un redondeo fuerte de cantos.

Fe/Inox/Al

Granos: 60-80-100-120



SHEET METAL CONTOUR		SHEET THICKNESS	
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓
	✓		✓